Algumas considerações sobre aplicações de lubrificantes

Eng. Manoel Gomes Ribeiro

Em continuação ao estudo que vem sendo feito na D.M. do D.A.S.P., sobre aplicações dos Lubrificantes, apresentamos sob forma simples, tabelas de valores característicos dos diversos tipos de óleos lubrificantes, baseados em dados fornecidos pelas companhias de petróleo nesta

praça e pelos principais fabricantes das indústrias mencionadas nas Tabelas abaixo.

A Revista do Serviço Público, publicando a contribuição do Eng. Gomes Ribeiro, tem em vista focalizar tão importante assunto, procurando assim, estabelecer um ponto de partida para as especificações que, de futuro, deverão ser adotadas.

1 — Natureza do Produto — Óleo Mineral Lubrificante
 2 — Aplicação — Lubrificação de Turbinas — Subdivisão: com engrenagens de redução.
 3 — Especificações Padrões.

	NATUREZA DO ÓLEO	ÍNDICE DE VISCO- SIDADE MÍNIMO	VISCOSIDADES SAYBOLT			PONTO DE FULGOR MÍNIMO	PONTO DE INSIG- NIÇÃO MÍNIMO	RESÍDUO DE CARBONO MÁXIMO	TEMPE- RATURA MÁXIMA DE FLUIDEZ	ÍNDICE DE NEU- TRALIZAÇÃO MÁXIMA	SÍMBOLO DE REFERÊN- CIA
2) 0			a 37,8°C	a 54,4°C	a 98,9°C						
a) Qualidade especial	Mineral	95	263/443"	131"/200"	50''/60''	210°C	250°C	0,4°C	- 10°C	0,1%	TA
b) Qualidade comum	Qualidade comum Mineral 65		268/325"	127"/216"	48"/59"	175°C	210°C	0,7°C	— 10°C	0,1%	ТВ
Subdivisão diretamente ligada aos eixos											
a) Qualidade especial	Mineral	95	109"/263"	68"/131"	40"/50"	200°C	230°C	0,3%	-4°C	0,1%	TC
b) Qualidade comum	Mineral	Mineral 65		118"/314" 72"/148"		170°C	200°C	0,4%	-4°C	0,1%	TD
ÓLEO PARA ELEVADORES SCHINDLER											
VISCOSIDADES SAYBOLT					PONTO DE FULGOR	PONTO DE IGNIÇÃO	RESÍDUO DE CARBONO	PONT) DE FLUIDEZ	NATUREZA DO ÓLEO		símbolo
TISCOSIDADES SAIDOEI				Minimo	Mínimo	Mixim	Mixim)				
	a 10	00°F a	130°F	a 210°F							
Tipo A — (Motores) 650"			54,4°C 80"/ 330"	98,9°C 60''/ 70''	190°C	215°C	0,5%	20°C	Mineral	60	ES 1
Tipo B — (Engrenagens)	900′′,		20"/ 370"	65"/ 75"	205°C	230°C	0,6%	20°C	Mineral	80	E S 2
			ÓLI	EO PARA	ELEVAD	ORES A	TLAS				
Tipo A — Motores elétri	2001	280" 11	0"/ 140"	45''/ 50''	170°C	190°C	0,3%	15°C	Mineral		EA1
11po B — Engrenagens	6500"		00"/2500"	260"/ 320"	270°C	310°C	4%	10∘C	Mineral		EA 2
11po C — Lubrificação er	n ge-		SIGNAL STATES					STATE OF THE PARTY OF	100	19393	
ral a óleo (cor Tipo D — Cabos de Guia		600" 20	0"/ 260"	55"/ 65"	200°C	225°C	0,5%	20°C	Mineral		E A 3
Cabos de Guia	is –	10-10-10-	-	900''/1500''	200°C	225°C			Mineral		EA4

LUBRIFICAÇÃO DOS ELEVADORES OTIS

	NATUREZA DO PRODUTO	VISCOSIDADES SAYBOLT			PONTO DE	PONTO DE	RESÍDUO DE	RESISTÊNCIA	ACIDEZ	PERCENTA-	PONTO	
		a 100° F a 37,8° C	a 130° F a 54° C	a 210° F a 98,9° C	FULGOR Mínimo	IGNIÇÃO Mínimo	Máximo Máximo	Máxima Máxima	MÁXIMA	GEM DE COMPOSTOS	DE FLUISEZ	SÍMBOLO
TIPO A — Mancais do motor elétrico: Lubrifican- tes das Guias; Amor- tecedores de Relays						9						
(sem borracha)	Mineral	280"/330"	120"/150"	45''/55''	170° C	195° C	0,2%		-		— 20° C	EO 1
TIPO B — Mancais do gerador do motor elétrico		500"/600"	180"/230"	50"/60"	180° C	205° C	0,3%	-	_	-	— 20° C	EO 2
TIPO C — Freios magnéticos e interruptores a pro- va de faisca		55"/70"	44"/56"	33''/36''	143° C	165° C	0,1%	27.000 volts	-	_	— 30° C	EO 3
TIPO D — Amortecedores de fe- cho (sem borracha).	Mineral	80''/110''	55"/68"	38"/43"	150° C	175° C	0,1%	191	0,1%		— 20° C	EO 4
TIPO E — Engrenagem de co- roa-sem fim	Composto	1500''/2160-'	600''/800''	115"/140"	240° C	280° C	4%	_	gordura	5 a 7% de la de carneiro	— 5° C	EO 5
TIPO F — Parachoques a óleo.	Mineral	180"/220"	85"/105"	40''/50''	170° C	195° C	0,2%	-	-	de carnejro	— 20° C	EO 6
TIPO G — Cabos	Mineral		- Total	900''/1500''	200° C	225° C	-		-	_	-	ЕО 7

Instituto de Pesquisas Tecnológicas de S. Paulo

RELATÓRIO DE 1940

Por várias vezes temos dado notícias bibliográficas dos trabalhos realizados no Instituto de Pesquisas Tecnológicas de São Paulo (I.P.T.) e o leitor avaliou embora indiretamente, pela importância dos assuntos, o esforço e a relevância desse Instituto na vida industrial e científica do país.

Temos, agora, sobre a mesa, o relatório de 1940, que embora tenha sido publicado com um atrazo apreciavel, contem dados interessantes. Por ele sabemos que o I.P.T. possuia em princípio de 1941 7.000 metros quadrados de piso coberto, onde se distribuiam 26 secções e 5 empreendimentos semi-industriais.

Essas atividades exigiam o trabalho de 46 técnicos diplomados e 148 auxiliares, tendo sido expedidos 4.870 certificados no decorrer de 1940. De acordo com o relatório é a seguinte a sua organização.

"Para atender às várias finalidades constantes do decreto de sua criação, conta o Instituto com uma série de secções técnicas, cada qual sob a chefia de um especialista no assunto que lhe está afeto. Várias secções auxiliares e administrativas e duas oficinas, completam a organização do I.P.T. "Os assuntos ao qual se dedicam atualmenta as diversas secções técnicas são os seguintes, por ordem alfabética:

- "— Aeronáutica (em instalação, ora a cargo da Secção de Madeiras).
- Aglomerantes e Concretos.
- Especificações.
- Estruturas e sua verificação.
- Geologia e Mineração (transferida para a Usina de Apiai).
- Madeiras a) Ensaios de industrialização.
- Madeiras b) Identificação e preservação.
- Metais a) Ensaios mecânicos.
- Metais b) Fundição.
- Metais c) Metalografia.
- Metrologia.
- Química.
- Solos Rodovias e Fundações.

A Secção de Química, uma das mais importantes do I.P.T., estão subordinadas as seguintes sub-secções: — Cerâmica; — Combustiveis; — Espectrografia; — Fibras e tecidos; — Lubrificantes; — Papéis; — Tintas e vernizes.

Integram ainda a organização técnica do I.P.T. os seguintes empreendimentos semi-industriais a seu cargo:

- "- Usina de Chumbo e Prata do Apiaí, inaugurada em fins de 1940;
- Usina de Óleos Lubrificantes, subordinada à Secção de Química;
- Fabricação de hélices e contraplacados de madeira para a aviação, em pleno funcionamento e subordinada à Secção de Madeiras (Industrialização);