

blicação de notícias e de trabalhos que interes-  
sam muito ao meio tecnológico governamental.

A A. B. N. T. terá um conselho diretor,  
composto de 12 membros e que, por eleição, ficou  
constituído conforme a lista a seguir:

**Laboratórios:** Instituto Nacional de Tecno-  
logia — Rio. Instituto de Pesquisas Tecnológi-  
cas — S. Paulo. Lab. de Ensaio do Ministério  
da Guerra.

**Consumidores:** Departamento Federal de  
Compras. Prefeitura do Distrito Federal. As-  
sociação Bras. dos Engenheiros Ferroviários.

**Produtores:** Federação dos Industriais do  
E. S. Paulo. Federação Industrial do Rio de  
Janeiro. Centro das Indústrias Fabrís do Rio  
Grande do Sul.

**Membros individuais:** Dr. Rafael Xavier,  
Dr. Ary Torres, Dr. João Carlos Vital.  
**Suplente:** Dr. Mauricio Joppert.

## Movimento da Padronização no Estrangeiro

### BRITISH STANDARDS INSTITUTION

À gentileza do Sr. Secretário da Câmara de Comércio  
Britânica devemos o recebimento dos últimos padrões publi-  
cados pelo órgão nacional britânico, a *British Standards  
Institution*, que tem enriquecido a literatura técnica mun-  
dial com tão valiosos trabalhos e normas.

#### ENSAIO DE PORCELANAS DE LABORATÓRIOS

(B. S. n.º 914 — “*Tests for Laboratory Porcelain*”)

O trabalho de preparar essa especificação foi distribuí-  
do a um comitê de representantes de consumidores e pro-  
dutores desse tipo de porcelana, nomeado pelo *Technical  
Committee on Scientific Glassware and Laboratory Ware*.  
Os “tests” recomendados ajudam o fabricante a melhorar  
seus produtos e evitam, ao comprador, os aborrecimentos  
tão conhecidos dos técnicos que trabalham em Laboratório,  
devidos a quebras e rachas da porcelana durante os tra-  
balhos.

Os ensaios, cuja enumeração damos a seguir, devem ser  
efetuados tendo em vista a B. S. n.º 593 — “*General Pur-  
pose Laboratory Thermometers*”.

De maneira geral, as porcelanas para Laboratório de-  
verão suportar bem as mudanças bruscas de temperatura,  
sem se quebrarem; o vidro não deverá apresentar furos,  
fissuras capilares, e outros defeitos; a parte fosca não  
será porosa. Os pesos e dimensões das peças nominal-  
mente iguais não devem diferir de maneira notável.

As porcelanas devem ser ensaiadas em relação a:

#### 1º) Porosidade:

É recomendado um ensaio por meio de uma so-  
lução de 0,5% de eosina em água.

#### 2º) Resistência ao calor e aos choques térmicos:

O ensaio descrito é aconselhado, para cadinhos  
até 46 mm. de diâmetro, e não será aplicado para

outros tipos tais como o cadinho de Gooch. É re-  
presentado o desenho do forno apropriado; depois  
de submetido durante 15 m. a uma temperatura de  
240° C., o cadinho é mergulhado em água a 15° C.

3º) *Constância de peso e resistência a altas tempe-  
raturas:*

O ensaio consiste em observar a variação de peso  
e a tendência a se soldarem, de cápsulas ou cadi-  
nhos e pedaços da porcelana, após duas horas de  
aquecimento a 950°-1.000° C.

4º) *Resistência do vidro aos ácidos e álcalis* (ácido  
clorídrico, carbonato de sódio e soda cáustica).

*Preservação de madeiras por meio de tratamento com cre-  
soto sob pressão*

(B. S. 913 — “*Pressure Creosoting of timber*”)

A preservação da madeira por meio de creosoto de-  
pende principalmente da profundidade atingida pelo pre-  
servativo, através das camadas periféricas; a distância de  
penetração deve ser a mais uniforme possível.

A especificação 913 deve ser usada em conjunto com  
a de n. 144 — “*Coal Tar Creosote for Preservation of  
Timber*”.

Os processos reconhecidos e normalizados no padrão  
britânico são:

- a) o processo *Bethell*, em que a madeira é submetida  
ao vácuo inicial de 38 cm. de mercúrio e, depois,  
imersa no creosoto sob pressão, até a impregnação  
desejada.
- b) o processo *Rueping*, em que a madeira é primeira-  
mente posta sob pressão, mergulhada depois em  
creosoto, até a impregnação desejada, após o que,  
é submetido a um vácuo final, para a retirada do  
excesso do creosoto, o que é ajudado por bolhas de

ar comprimido que se formam durante a primeira fase do processo.

Termina o trabalho uma tabela de dupla entrada dando a absorção mínima, medida em libras pé cúbico, para 14 essências e conforme 6 tipos de aplicação.

---

As outras publicações recebidas foram:

- B. S. 31 — “*Stel Conduit and Fittings for Electrical Wiring*” (Revised July 1940).
- B. S. 866 — Part I) War Emergency.  
Part. II)  
“*Tins and Cans for food Products, for British Packers in the United Kingdom for the Home Trade.*”
- B. S. 912 — “*Bolted flame-proof Cable-Couplers primarily for use in mines and having properties of being used as detachable dividing boxes.*”
- B. S. 592 — “*Carbon Steel Castings for Ships and for Marine Engine and General Engineering Purposes.*”
- B. S. 916 — “*Black Bolts and Nuts.*”

#### U. S. DEPARTMENT OF COMMERCE

*Technical News Bulletin of the National Bureau of Standards*

Dentre os trabalhos anunciados no Boletim n.º 281, destaca-se o que enfeixa as numerosas e exaustivas pesquisas feitas em conjunto pelo *Bureau of Standards* e a *American Silver Producers*, terminadas em maio do corrente ano e reunidas num livro de 600 páginas intitulado “*Silver in Industry*”, escrito por Lawrence Addicks, A. J. Dornblatt e outros membros do comité de pesquisas. Nele estão resumidos todos os resultados obtidos durante alguns anos de

trabalho intensivo, em que todas as modalidades da aplicação da prata na indústria foram revistas, exploradas e investigadas sob forma sistemática. Informações gerais sobre a prata constam também do livro. O livro é editado pela *Reinhold Publishing Corp.*, 330 West 42nd. Street, New York, N. Y.

Os demais trabalhos anunciados, que demonstram bem o alto grau da atividade dos membros do Bureau são:

*Pectic substance of cotton fibers in relation to growth.*

*Ray studies of silk fibers.*

*Permeability of elastic polymers to hydrogen absorption of water by plastics.*

*Nature of glass in portland cement clinker.*

*Decomposition of rocks and ceramic materials for chemical analysis.*

*Energies of isomerization of the five Hexanes.*

*Thickness of adhering liquid film.*

*Cyanide plating baths.*

*Corrosion characteristics of wrought aluminium alloys.*

*Extension of pack method for compressive tests of thin materials.*

*An integrating circuit for tube counters.*

*Improvements in radio sonde.*

*Prefabricated wood frame constructions.*

*Structural properties of Tilecrete Type A floor Brick masonry wall construction.*

*Structural properties of Tilecrete Type A floor construction.*

#### ESPECIFICAÇÕES DO GOVERNO NORTE-AMERICANO

Temos o prazer de avisar aos nossos leitores que em virtude de entendimentos havidos com o Adido Comercial da Embaixada Americana, receberemos regularmente de ora em diante, as especificações do “*Federal Specifications Board*”, dos EE. UU., ficando assim habilitados a dar a respectiva nota bibliográfica nesta secção da *Revista do Serviço Público*. (E. L. B.)

Concorra para o silêncio do recinto em que trabalha: O barulho e a conversa a todos prejudicam e mais ainda ao serviço